

# Comprobación de Engranajes

Detección de errores producidos en el mecanizado:

- Dientes dañados
- Desviación de forma del perfil
- Desviación del flanco
- Errores en la circunferencia base
- Fluctuaciones en el grosor del diente Análisis de los resultados mediante software Turbogear.
- Diseño modular flexible.

Â  
Â